










TEKNİK VERİLER BONUSPAN PANEL

ÖZELLİK	Birim	Standart	PREMIUM 17	PREMIUM 18	PREMIUM 19	PREMIUM 20	PREMIUM 21	PREMIUM 22	PREMIUM 23	PREMIUM 25	PREMIUM 38
KENAR PROFİLİ ¹											
YÜZEY ²			PÜRÜZLÜ-KANALLI	PÜRÜZLÜ-KANALLI	PÜRÜZLÜ-KANALLI	PÜRÜZLÜ-KANALLI	PÜRÜZLÜ-KANALLI	PÜRÜZLÜ-KANALLI	PÜRÜZLÜ-KANALLI	PÜRÜZLÜ-KANALLI	PÜRÜZLÜ-KANALLI
UZUNLUK ³ X GENİŞLİK	mm	TS EN 822	... x 600	... x 600	... x 600	... x 600	... x 600	... x 600	... x 600	... x 600	... x 600
		TOLERANS ARALIĞI	UZUNLUK VEYA GENİŞLİK (mm) ± 10								
GÖNYEDEN SAPMA	S ₀ mm / m	TS EN 824	5	5	5	5	5	5	5	5	5
YOĞUNLUK	kg/m ³	TS EN 13164	28-32	28-32	28-32	28-32	28-32	28-32	28-32	28-32	28-32
ISIL İLETKENLİK KATSAYISI	λ _D [W/(mK)]	TS EN 13164	0,033	0,033	0,033	0,033	0,033	0,033	0,033	0,033	0,034
ISIL İLETKENLİK DİRENCİ	R _D [m ² K / W]	TS EN 13164	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	1,10
KALINLIK ⁴	mm	TS EN 823	17	18	19	20	21	22	23	25	38
		SINIF / TOLERANS	T1 / ±2	T1 / ±2	T1 / ±2	T1 / ±2	T1 / ±2	T1 / ±2	T1 / ±2	T1 / ±2	T1 / ±2
YANGIN SINIFI		TS EN ISO 11925-2	E	E	E	E	E	E	E	E	E
TAM DALDIRMA İLE UZUN SÜREDE SU EMME	Hacim % si	TS EN 12087	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7
BASMA DAYANIMI (min) % 10 DEFORMASYON	kPa	TS EN 826	CS(10/Y)100 kPa ≥ 150 kPa	CS(10/Y)100 kPa ≥ 150 kPa	CS(10/Y)100 kPa ≥ 150 kPa	CS(10/Y)100 kPa ≥ 150 kPa	CS(10/Y)200 kPa ≥ 200 kPa	CS(10/Y)200 kPa ≥ 200 kPa	CS(10/Y)200 kPa ≥ 200 kPa	CS(10/Y)200 kPa ≥ 200 kPa	CS(10/Y)200 kPa ≥ 200 kPa
BELİRLİ BASMA YÜKÜ VE SICAKLIK ŞARTLARI ALTINDA DEFORMASYON	%	TS EN 1605	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5
KAPİLERİTE	...		YOKTUR	YOKTUR	YOKTUR	YOKTUR	YOKTUR	YOKTUR	YOKTUR	YOKTUR	YOKTUR
DİFÜZYONLA UZUN SÜREDE SU EMME	Hacim % si	TS EN 12088	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3
DONMA - ÇÖZÜNME DAYANIMI	...	TS EN 12091	FT2	FT2	FT2	FT2	FT2	FT2	FT2	FT2	FT2
BELİRTİLEN SICAKLIK VE NEM ŞARTLARINDA BOYUT KARARLILIĞI	%	TS EN 1604	DS(TH)	DS(TH)	DS(TH)	DS(TH)	DS(TH)	DS(TH)	DS(TH)	DS(TH)	DS(TH)
YÜZEYLERE DİK ÇEKME DAYANIMI	kPa	TS EN 1607	TR 200	TR 200	TR 200	TR 200	TR 200	TR 200	TR 200	TR 200	TR 200
SU BUHARI GEÇİRGENLİĞİ	MU	TS EN 12086	80	80	80	80	80	80	80	80	80
PAKETTEKİ LEVHA ADETİ			24	22	21	20	19	18	17	16	10

- 1) 30 mm YE KADAR OLAN KALINLIKLARDA KENAR PROFİLİ DÜZ 30 mm VE ÜZERİ KALINLIKLARDA BİNİLİDİR VE BİNİ PAYI 15 mm DİR.
- 2) 30 mm YE KADAR OLAN KALINLIKLARDA YÜZEY ÖZELLİĞİ PÜRÜZLÜ VE KANAL GENİŞLİĞİ 2,5 mm DİR. 30mm VE ÜZERİNDEKİ KALINLIKLARDA KANAL GENİŞLİĞİ 5 mm dir.
- 3) ÜRÜNÜN UZUNLUĞU İSTENİLEN ÖLÇÜLERDE ÖZEL ÜRETİLMEKLE BERABER MAXIMUM UZUNLUK 3000 mm DİR.
- 4) TABLODA BELİRTİLENLER HARİCİNDE İSTENİLEN KALINLIKLARDA ÖZEL ÜRETİM YAPILMAKTADIR.