











TEKNİK VERİLER BONUSPAN PLATIN

ÖZELLİK	Birim	Standart	PLATIN 30	PLATIN 40	PLATIN 50	PLATIN 60	PLATIN 70	PLATIN 80	PLATIN 90	PLATIN 100	PLATIN 120	PLATIN 150
KENAR PROFİLİ												
YÜZEY			DÜZ*	DÜZ*	DÜZ*	DÜZ*	DÜZ*	DÜZ*	DÜZ*	DÜZ*	DÜZ*	DÜZ*
UZUNLUK X GENİŞLİK	mm	TS EN 822	1250 x 600	1250 x 600	1250 x 600	1250 x 600	1250 x 600	1250 x 600	1250 x 600	1250 x 600	1250 x 600	1250 x 600
		TOLERANS ARALIĞI	UZUNLUK VEYA GENİŞLİK (mm) ± 10									
GÖNYEDEN SAPMA	S _b mm / m	TS EN 824	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
YOĞUNLUK	kg/m ³	TS EN 13164	30-34	30-34	30-34	30-34	30-34	30-34	30-34	30-34	30-34	30-34
ISIL İLETKENLİK KATSAYISI	λ _D [W/(mK)]	TS EN 13164	0,028	0,032	0,032	0,033	0,035	0,035	0,035	0,036	0,036	0,036
ISIL İLETKENLİK DİRENCİ	R ₀ [m ² K / W]	TS EN 13164	1,10	1,25	1,60	1,80	2,00	2,30	2,60	2,80	3,35	4,20
KALINLIK	mm	TS EN 823	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150
		SINIF / TOLERANS	T1 / ±2	T1 / ±2	T1 / -2, +3	T1 / -2, +3	T1 / -2, +3	T1 / -2, +3	T1 / -2, +3	T1 / -2, +3	T1 / -2, +3	T1 / -2, +3
YANGIN SINIFI		TS EN ISO 11925-2	E	E	E	E	E	E	E	E	E	E
TAM DALDIRMA İLE UZUN SÜREDE SU EMME	Hacim % si	TS EN 12087	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7	WL(T) 0,7
BASMA DAYANIMI (min)	kPa	TS EN 826	CS(10/Y)250 kPa	CS(10/Y)250 kPa	CS(10/Y)300 kPa	CS(10/Y)300 kPa	CS(10/Y)300 kPa	CS(10/Y)300 kPa	CS(10/Y)300 kPa	CS(10/Y)500kPa	CS(10/Y)500kPa	CS(10/Y)600kPa
% 10 DEFORMASYON			≥ 250 kPa	≥ 250 kPa	≥ 300 kPa	≥ 350 kPa	≥ 400 kPa	≥ 400 kPa	≥ 500 kPa	≥ 500 kPa	≥ 500 kPa	≥ 600 kPa
BELİRLİ BASMA YÜKÜ VE SICAKLIK ŞARTLARINDA ALTINDA DEFORMASYON	%	TS EN 1605	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5	DLT(2)5
KAPILERİTE	...		YOKTUR	YOKTUR	YOKTUR	YOKTUR	YOKTUR	YOKTUR	YOKTUR	YOKTUR	YOKTUR	YOKTUR
DİFÜZYONLA UZUN SÜREDE SU EMME	Hacim % si	TS EN 12088	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3	WD(V)3
DONMA - ÇÖZÜNME DAYANIMI	...	TS EN 12091	FT2	FT2	FT2	FT2	FT2	FT2	FT2	FT2	FT2	FT2
BELİRTİLEN SICAKLIK VE NEM ŞARTLARINDA BOYUT KARARLILIĞI	%	TS EN 1604	DS(TH)	DS(TH)	DS(TH)	DS(TH)	DS(TH)	DS(TH)	DS(TH)	DS(TH)	DS(TH)	DS(TH)
PAKETTEKİ LEVHA ADETİ			14	10	8	7	6	5	4	4	3	3
PAKETTEKİ PLAKALARIN KAPLAMA ALANI	m ²	...	10,50	7,50	6,00	5,25	4,50	3,75	3,00	3,00	2,25	2,25
PAKET HACMİ	m ³	...	0,315	0,300	0,300	0,315	0,315	0,300	0,270	0,300	0,270	0,3375

*YÜZEY ÖZEL ÜRETİM OLARAK DELİKLİ (EMBOSSING) ŞEKLİNDE DE ÜRETİLEBİLMEKTEDİR.